

Scheda Informativa del Prodotto

Aqua Aero Clean-N-Etch

Un pretrattamento in un'unica fase per bobine RTPF e MCHX. Il pretrattamento è adatto per alluminio, rame, substrati galvanici e verniciati a polvere per rimuovere gli oli di processo e come promotore di adesione per tutti i metalli in uno. AA Clean-N-Etch è progettato per rimuovere gli oli di processo e allo stesso tempo agisce come promotore di adesione a tutti i metalli utilizzati nella produzione di apparecchiature HVAC&R, incidendo il substrato.

	<p>Caratteristiche</p> <p>AA Clean-N-Etch è una miscela concentrata di acidi e detergenti. Il Clean-N-Etch scioglie gli oli di processo che rimangono sulle bobine durante lo stampaggio delle alette. Se nel processo di stampaggio delle alette vengono utilizzati oli non evaporativi o altri oli per impieghi gravosi, il rapporto di diluizione del Clean-N-Etch deve essere aumentato. L'applicazione di Clean-N-Etch combina mordenzatura e sgrassatura e promotore di adesione, adatto a vari metalli: alluminio, rame e acciaio galvanico. Dopo il trattamento risciacquare con normale acqua di rubinetto non inquinata.</p>								
	<p>Componenti</p> <p>AA Clean-N-Etch è una soluzione acquosa trasparente e leggermente profumata. La concentrazione di acido è impostata per dissolvere gli oli di processo più comuni utilizzati nei timbri delle pinne. Il funzionamento migliore si ottiene con una diluizione 1:20 da un'idropulitrice a 60-70°C.</p>								
	<p>Specifiche del Test</p> <table border="1" data-bbox="240 1218 1479 1391"> <tr> <td>ASTM B-117</td> <td>15.000 - 20.000 hrs including AA Coil Coat and AA Multi Coat</td> </tr> <tr> <td>Cross Hatch</td> <td>GT 0 rated including AA Coil Coat</td> </tr> <tr> <td>UV A</td> <td>1.000 hrs including AA Coil Coat</td> </tr> <tr> <td>Flexibility ISO 1519</td> <td>No defects including AA Coil Coat</td> </tr> </table>	ASTM B-117	15.000 - 20.000 hrs including AA Coil Coat and AA Multi Coat	Cross Hatch	GT 0 rated including AA Coil Coat	UV A	1.000 hrs including AA Coil Coat	Flexibility ISO 1519	No defects including AA Coil Coat
ASTM B-117	15.000 - 20.000 hrs including AA Coil Coat and AA Multi Coat								
Cross Hatch	GT 0 rated including AA Coil Coat								
UV A	1.000 hrs including AA Coil Coat								
Flexibility ISO 1519	No defects including AA Coil Coat								
	<p>Tempi di asciugatura</p> <p>Tempi di essiccazione substrato 20°C / 68°F</p> <table border="1" data-bbox="240 1480 1479 1637"> <tr> <td>20 °C / 68 °F</td> <td>Risciacquare dopo 5-10 minuti, rimuovere le gocce d'acqua, lasciare dieci minuti, rifare, pronto.</td> </tr> <tr> <td>40 °C / 100 °F</td> <td>Risciacquare dopo 5-10 minuti, rimuovere le gocce d'acqua, lasciare dieci minuti, rifare, pronto.</td> </tr> </table>	20 °C / 68 °F	Risciacquare dopo 5-10 minuti, rimuovere le gocce d'acqua, lasciare dieci minuti, rifare, pronto.	40 °C / 100 °F	Risciacquare dopo 5-10 minuti, rimuovere le gocce d'acqua, lasciare dieci minuti, rifare, pronto.				
20 °C / 68 °F	Risciacquare dopo 5-10 minuti, rimuovere le gocce d'acqua, lasciare dieci minuti, rifare, pronto.								
40 °C / 100 °F	Risciacquare dopo 5-10 minuti, rimuovere le gocce d'acqua, lasciare dieci minuti, rifare, pronto.								
	<p>Copertura</p> <p>4 m2 per litro sulla base di un serpentino RTPF a 4 file (area frontale) 41 sqft // gallone sulla base di un serpentino RTPF a 4 file (area frontale)</p>								
	<p>voc</p> <p>Composto organico volatile: NA</p>								

	Rapporto di Miscelazione	5 - 6%
	Potlife	N/A
	Film Secco	N/A
	Flash spento	Non appena l'acqua è evaporata
	Applicazioni e del Processo	Solo applicatori certificati
	Condizioni della Superficie	
	Alluminio	Clean-N-Etch, attendere max 5 - 10 minuti, risciacquare
	Rame	Clean-N-Etch, attendere max 5 - 10 minuti, risciacquare
	Acciaio zincato	Clean-N-Etch, attendere max 5 - 10 minuti, risciacquare
	Pre Coated fins	Clean-N-Etch, attendere max 5 - 10 minuti, risciacquare
	Istruzioni per l'uso	
	Applicare il Clean-N-Etch con un'idropulitrice ad acqua calda a 60-70° C. Lasciare in ammollo per 2-5 minuti. Risciacquare accuratamente. Dopo l'applicazione, le gocce sulle testate e sulle alette devono essere rimosse con aria compressa a circa 4 bar, prima del rivestimento. Indossare guanti antiacido, occhiali e una tuta. Rimuovere immediatamente dalla pelle, in caso di contatto con gli occhi rimuovere con un lavaocchi e consultare un medico.	
	Condizioni di Applicazione	
	Temperatura	5 - 45°C
	Umidità relativa	< 100%
	Utensili	
		Lavatrice ad alta pressione con acqua calda e serbatoio chimico separato
		Spazzola morbida
		Secchio pulito
		Pentola a pressione
		Pistola a gravità
	Pulizia	
	Sciacquare tutte le apparecchiature con acqua pulita dopo l'uso.	
	Trasporto	
	Densità	1.005 kg/ litro
	Trasporto speciale	Vedi SDS
	Proprietà Fisiche	
	Conservare il prodotto in un luogo asciutto a temperature comprese tra 8 - 30°C / 46 - 86°F (<85% RH). Conservare solo nei contenitori originali chiusi. La durata di conservazione è di 24 mesi se conservato nelle giuste condizioni.	

DATA DI REVISIONE: Gennaio 2025

Per quanto a nostra conoscenza, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e accurati alla data di pubblicazione e sono soggetti a modifiche senza . L'utente è tenuto a contattare Aqua Aero Company per verificarne la correttezza prima di specificare o ordinare. Non viene fornita o sottintesa alcuna garanzia di accuratezza. Garantiamo che i nostri prodotti sono conformi al controllo di qualità Aqua Aero. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per la copertura, le prestazioni o le lesioni derivanti dall'uso. Aqua Aero non rilascia alcun tipo di garanzia, espressa o implicita, per legge o altro, comprese la commerciabilità e l'idoneità per uno scopo particolare.

Paesi Bassi ☎ +31 30 23 74 0 74 ✉ info@aquaaero.net